

multiROB

Universelles Automationssystem



AUTO
MATION

MASS CUSTOMIZATION MADE IN GERMANY



PAYLOAD
70 KG

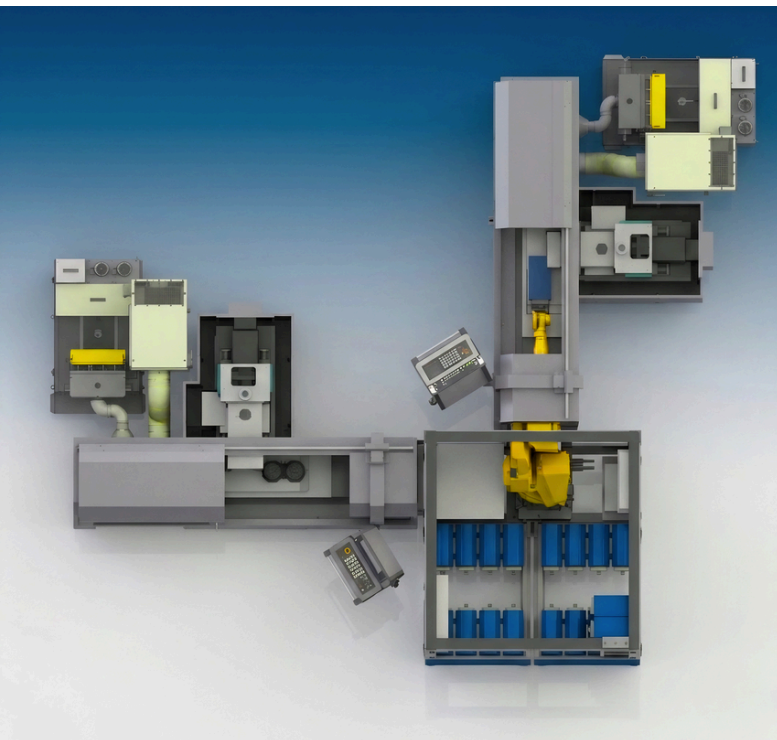


KOMPAKT
4 M²

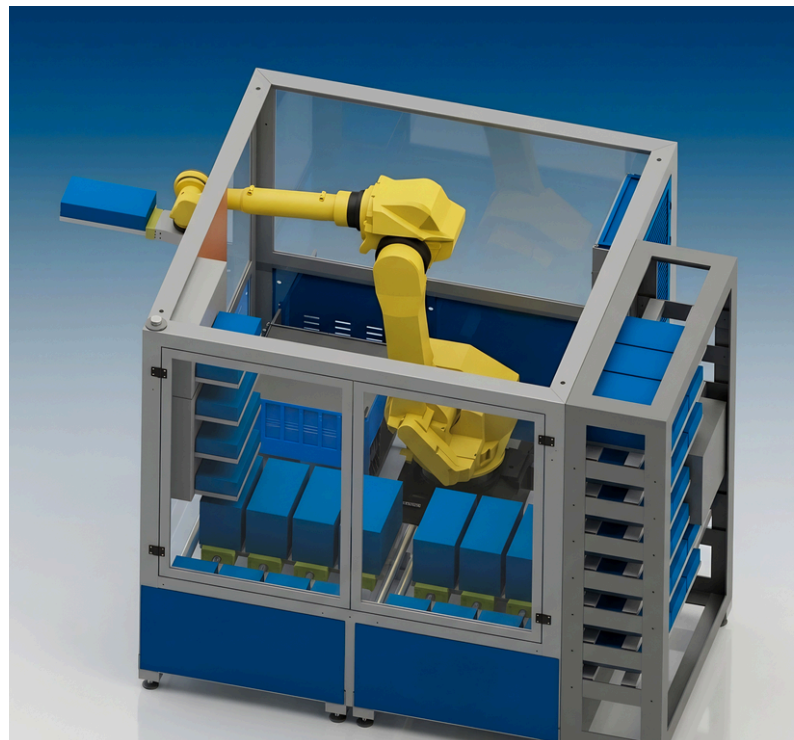


BELADUNG VON BIS ZU
3 MASCHINEN

Doppelbeladung



Externes Regal



Beispieldarstellung

Beispieldarstellung

Fanuc M710



- ✓ Schnell
- ✓ Stark
- ✓ Sicher

Schunk Vero-S



- ✓ Zuverlässig
- ✓ Präzise
- ✓ Universell

Gestell L100



- ✓ Skalierbar
- ✓ Stabil
- ✓ Modular

READY TO UPDATE TO G+H 4.0?

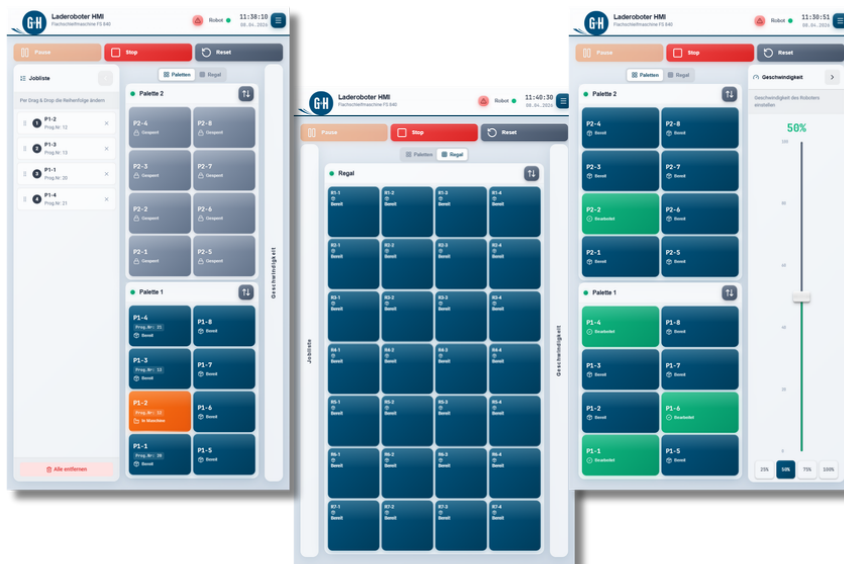


Nutzung

Dank der steckerfertigen Auslieferung gelingt das Aufstellen der Anlage innerhalb weniger Stunden. Aufgrund des geringen Platzbedarfs ist die Einbindung in bestehende Anlagen problemlos sogar mit einem Hubwagen möglich.

Beim Einrichten muss lediglich die Relativbewegung zur Maschine neu eingelesen werden, da alle notwendigen Handling- und Lagerprogramme bereits vorgespeichert sind. Die Integration wird durch die Verwendung diverser Kommunikationsprotokolle herstellerunabhängig ermöglicht – sogar in älteren SPS-Maschinen.

Nach einer Kurzeinweisung erfolgt die Bedienung intuitiv, da die Benutzeroberfläche auf der gewohnten G+H-Software basiert. Es sind keine roboterspezifischen Programmierkenntnisse erforderlich. Der Prozess kann durch die umlaufende Verglasung sicher überwacht werden.



1. Schnelle Integration

- **Plug & Play:** Steckerfertig, voll integriert und in wenigen Stunden einsatzbereit.
- **Autarkes System:** Keine zusätzliche Peripherie notwendig.
- **Logistik-ready:** FTS-kompatibel durch standardisierte Warenträger für eine nahtlose Materialfluss-Anbindung.

2. Maximale Flexibilität & Leistung

- **Flexible Bauteilgeometrie:** Universelles Spannsystem ermöglicht die Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke.
- **Hohe Kapazität:** 24 Werkstückplätze (400×200 mm) auf Bauteilträgern für eine effiziente Jobplanung.
- **Modulares Hardware-Design:** Reichweite von über 1.250 mm sowie modular anpassbare Konfigurationen (RS, RT etc.).

3. Wirtschaftlichkeit

- **Schneller ROI:** Geringe Investitionskosten durch einen konkurrenzlosen, fünfstelligen Preiseinstieg für eine Amortisierung in kürzester Zeit.
- **Zukunftssicher:** Unabhängig vom Maschinentyp und flexibel mitwachsend – auch bei einem zukünftigen Wechsel der Werkzeugmaschine.
- **Kapazitätssteigerung:** Realisierung einer zusätzlichen Schicht (Geisterschicht), speziell für KMU und kleinere Stückzahlen.

Grinding Tailored to You.



Geibel & Hotz GmbH

Frankfurter Str. 102-104
D-35315 Homberg (Ohm)
Germany

vertrieb@geibelundhotz.de
www.geibelundhotz.de

Tel. +49 6633 1 81 -0
Fax +49 6633 1 81 -18

Das sind wir

Am Standort der Firma Geibel & Hotz GmbH im hessischen Homberg (Ohm) werden seit 1956 Präzisions-Schleifmaschinen bzw. Zubehör für diese Maschinen hergestellt. Mehr als 10.000 hier produzierte Maschinen sind weltweit im Einsatz. Alle von Geibel & Hotz gelieferten Maschinen werden in dem Werk in Homberg (Ohm) montiert, in Betrieb genommen und einer umfangreichen Qualitätsprüfung unterworfen. Dank der zentralen Lage und deutschlandweiten Serviceniederlassungen ist jeder Ort, auch in den Nachbarländern, in kürzester Zeit erreichbar. Dadurch wird der Service für den Kunden optimal gestaltet.