NEU

GEIBEL & HOTZ

Grinding Tailored to You.

SB

FLACHSCHLEIFMASCHINE

PRÄZISE SCHLEIFEN.
WENIGER INVESTIEREN.



FLACHSCHLEIFEN KONSEQUENT GEDACHT.

Die SB verbindet den klaren Anwendungsfokus mit den charakteristischen Merkmalen von Geibel & Hotz. Dabei stehen Präzision, Qualität und eine zuverlässige Maschinenbasis im Mittelpunkt.

Vorkonfiguriert und nicht um zusätzliche Optionen erweiterbar, konzentriert sich die Ausstattung auf den vorgesehenen Einsatzbereich. Funktionen darüber hinaus wurden bewusst nicht berücksichtigt. Dadurch lässt sich der Investitionsaufwand gezielt reduzieren.

G+H-SOFTWARE
Dialoggeführte Bedienung aus eigener Entwicklung.

FOKUS AUF FLACHSCHLEIFEN
Konsequent für präzise Flachschleifprozesse ausgelegt.

ZWEI BAUGRÖSSEN
FS 420 Z SB · 400 × 200 mm
FS 840 Z SB · 800 × 400 mm

KONTAKT

+49 6633 181–0

vertrieb@geibelundhotz.de

Frankfurter Str. 102–104
D-35315 Homberg (Ohm)
Germany

GEIBEL & HOTZ

Grinding Tailored to You.

TYP		FS 420 Z SB	FS 840 Z SB
Schleiflänge	mm	400	800
Schleifbreite	mm	200	400
Schleifhöhe	mm	300	375
Schleifhöhe (Option)	mm	–	565
Tischbelastung	kg	150	700
X-ACHSE – LÄNGSBEWEGUNG ARBEITSTISCH			
Tischlängshub	mm	420	850
Tischgeschwindigkeit	m/min	18–28	18–28
Y-ACHSE – SENKRECHTBEWEGUNG			
Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm	110–415	140–525
Abstand Tisch bis Spindelmitte (Option)	mm	–	–
Senkrechtgeschwindigkeit	mm/min	50–2.000	50–2.000
Z-ACHSE – QUERBEWEGUNG			
Querverweg max.	mm	200	400
Quergeschwindigkeit	m/min	50–2.000	50–2.000
SCHLEIFSPINDEL			
Leistung Schleifspindelmotor	kW	2	4
Leistung Schleifspindelmotor (Option)	kW	–	–
Schnittgeschwindigkeit	m/s	35	35
Schnittgeschwindigkeit (Option)	m/s	–	–
Schleifscheibe, Standard	mm	225 x 25 x 51	300 x 50 x 76,2

Technische Änderungen vorbehalten.











