

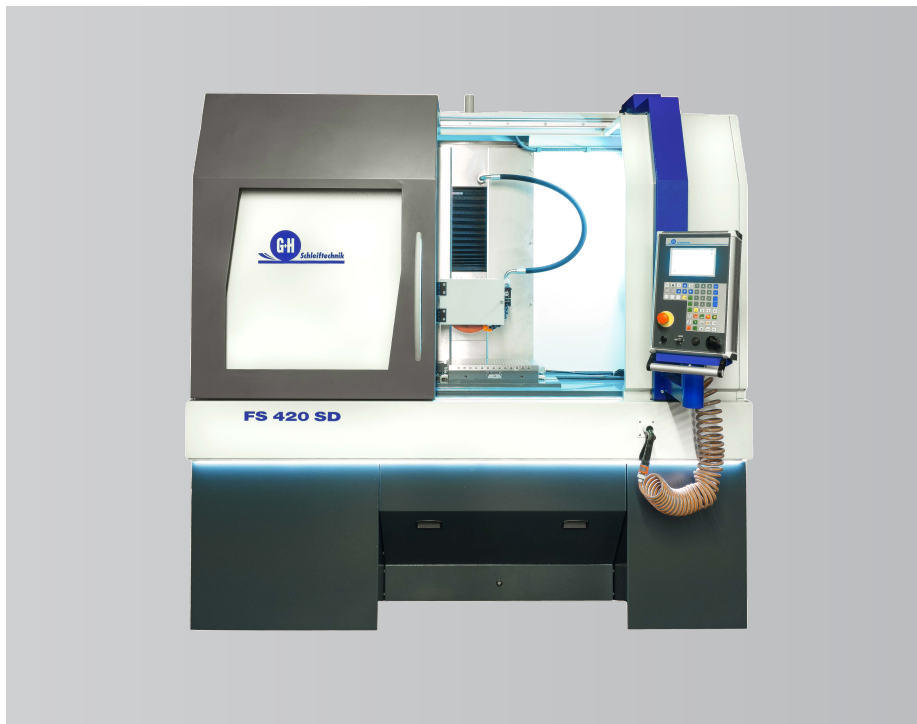


Präzisions- Flachschleifmaschine SD



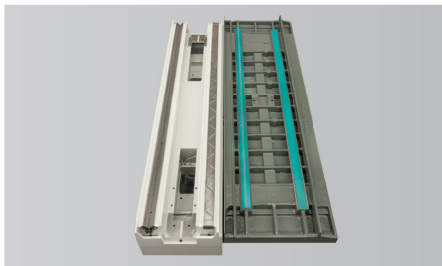
FLACH
SCHLEIF
MASCHINE

Präzisions-Flachschleifmaschine



Diese Flachschleifmaschine wurde für die Einzel- bzw. Kleinserienfertigung im Werkstattbetrieb konzipiert. In Werkstätten ist es erforderlich, dass Flachschleifmaschinen einfach zu bedienen sind. Prozessänderungen müssen schnell durchzuführen sein. Die SD-Steuerung wurde genau für dieses Aufgabenfeld entwickelt. Insbesondere für Anpassarbeiten kann die Zustellung μm -genau mittels des elektrischen Handrades erfolgen – ähnlich wie mit einem manuellen Handrad einer handgesteuerten Maschine. Die Vollraumkapselung gehört zur Grundausstattung einer jeden Maschine und leistet einen wesentlichen Beitrag zur Arbeitssicherheit.

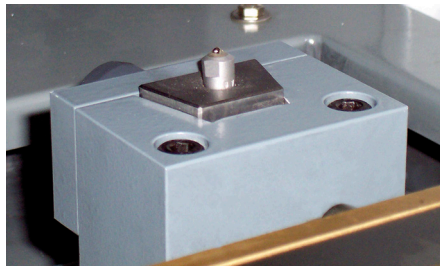
BESONDERHEITEN



Führungsbahnen

Alle Linearführungen sind als V-Flach-Gleitbahnen ausgeführt. Das jeweils bewegliche Element ist mit der Gleitbahnbeschichtung TURCITE-B® versehen. Diese Beschichtung gewährleistet eine gute Dämpfung zur Erzielung höchster Oberflächengüten. Die Gussseite ist geschliffen und geschabt.

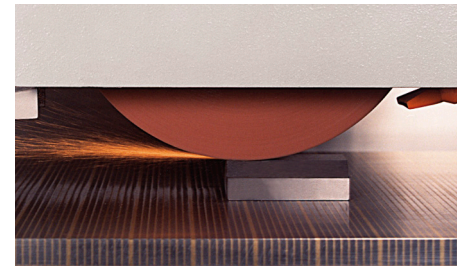
Das vollautomatische Umlaufschmier-system versorgt die Führungsbahnen der Achsen mit Schmieröl.



Abrichten mit Kompensation

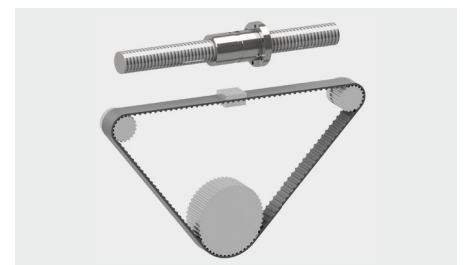
Das automatische Abrichten der Schleifscheibe vom Tisch ermöglicht höchste Präzision. Ein Abrichter kann an jeder beliebigen Position im Arbeitsbereich installiert werden.

Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert. In Verbindung mit der stufenlosen Drehzahlregelung bleibt die Schnittgeschwindigkeit konstant. Bei Bedarf kann während des ablaufenden Schleifprozesses ein Abrichtzyklus manuell gestartet werden.



Drehzahlregelung

Jede Maschine ist in der Grundausstattung mit einer Drehzahlregelung der Schleifspindel und V-Konstant-Steuerung ausgestattet.



Elektromechanischer Tischantrieb

Der elektromechanische Tischantrieb ermöglicht präzise einstellbare Tischgeschwindigkeiten zwischen 2 und 28 m/min. Zum Einrichten lässt sich auch der Arbeitstisch präzise verfahren.

Die Steuerung zum Planschleifen

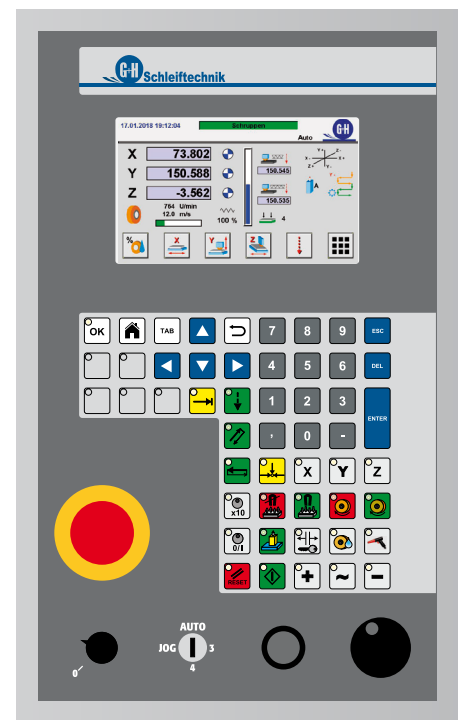
Vorteile

- Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- Duales Bedienkonzept
- Numerische Eingabe von Zahlenwerten
- Elektrisches Handrad
- Übernehmen von Maschinenpositionen mit Teach-Tasten
- Planschleifen, Einstechschleifen, Multi-Planschleifen

In der Werkstatt arbeiten häufig viele Personen mit einer Flachsleifmaschine. Die Bedienung ist daher einfach und übersichtlich gestaltet. Programmierkenntnisse sind nicht erforderlich.

Funktionen der SD-Steuerung

Flächenschleifen	X
Einstechschleifen	X
Nutenschleifen (Schleifen mehrere Nuten nebeneinander)	
Muti-Planschleifen	X
Stirnschleifen	Option
Abrichten vom Tisch mit Kompensation	X
Automatisches Hinterziehen der Schleifscheibe	Option
Automatisches Profilieren der Schleifscheibenkanten	
Digitale Senkrechtachse mit Kugelrollspindel	X
Digitale Querachse mit Kugelrollspindel	X
Senkrechtachse mit Glasmaßstab	Option
Querachse mit Glasmaßstab	Option
Drehzahlregelung der Schleifspindel	X
Haftkraftregelung der Magnetspannplatte und Entmagnetisieren	X
Werkstückdaten-Speicher	
Verkettung von bis zu 8 Schleifzyklen	
TFT Monitor, Farbe, mit Touch-Funktion	7"
Elektrisches Handrad am Bediensatelliten	Option



TECHNISCHE DATEN

Typ	FS 420 SD	FS 640 SD	FS 840 SD	FS 850 SD	FS 1050SD	FS 1250SD	FS 860 SD	FS 1060 SD	FS 1260SD
Schleiflänge	mm 400	600	800	800	1.000	1.200	800	1.000	1.200
Schleifbreite	mm 200	400	400	500	500	500	600	600	600
Schleifhöhe	mm 300	375	375	425	425	425	425	425	425
Schleifhöhe (Option)	mm 450	565	565	625	625	625	625	625	625
Tischbelastung	kg 150	600	700	1.100	1.380	1.650	1.280	1.560	1.830

X-Achse – Längsbewegung Arbeitstisch

Tischlängshub	mm 420	650	850	850	1.050	1.250	850	1.050	1.250
Tischgeschwindigkeit	m/min 2-28	2-28	2-28	2-28	2-28	2-28	2-28	2-28	2-28

Y-Achse – Senkrechtbewegung

Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm 110-415	140-525	140-525	180-625	180-625	180-625	180-625	180-625	180-625
Abstand Tisch bis Spindelmitte (Option)	mm 110-565	140-715	140-715	180-825	180-825	180-825	180-825	180-825	180-825
Senkrechtgeschwindigkeit	mm/min 50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000

Z-Achse – Querbewegung

Querweg max.	mm 200	400	400	500	500	500	600	600	600
Quergeschwindigkeit	mm/min 50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000	50-4.000

Schleifspindel

Leistung Schleifspindelmotor	kW 2	4	4	11	11	11	11	11	11
Leistung Schleifspindelmotor (Option)	kW 4 7	7 9	7 9	15 17	15 17	15 17	15 17	15 17	15 17
Schnittgeschwindigkeit	m/s 35	35	35	35	35	35	35	35	35
Schnittgeschwindigkeit (Option)	m/s 63	63	63	63	63	63	63	63	63
Schleifscheibe, Standard	mm 225 x 25 x 51	300x50x76,2	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127

Technische Änderungen vorbehalten.

Frankfurter Str. 102-104
D-35315 Homberg (Ohm)

Tel. +49 6633 181-0
Fax +49 6633 181-18

vertrieb@geibelundhotz.de
www.geibelundhotz.de

Geibel & Hotz GmbH