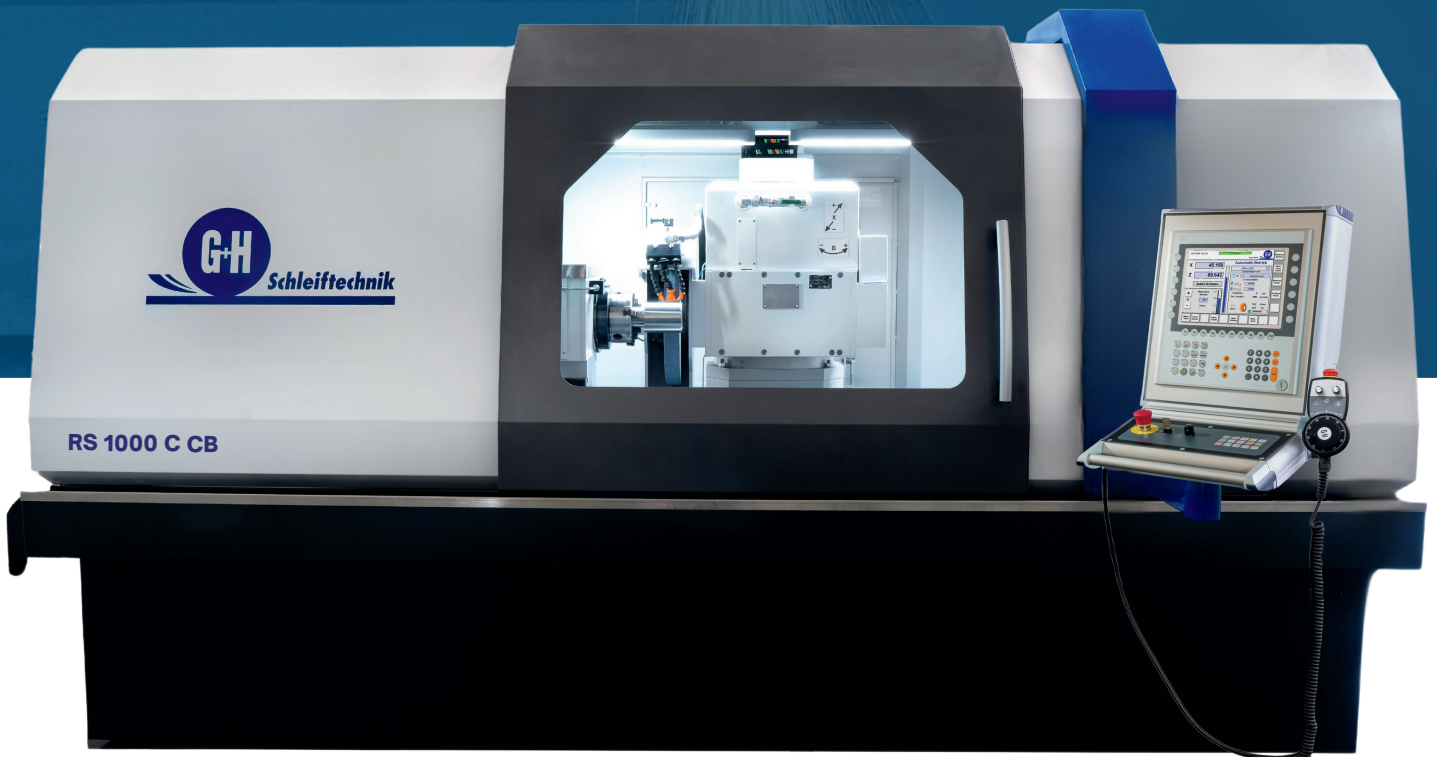




Präzisions- Rundschleifmaschine CB



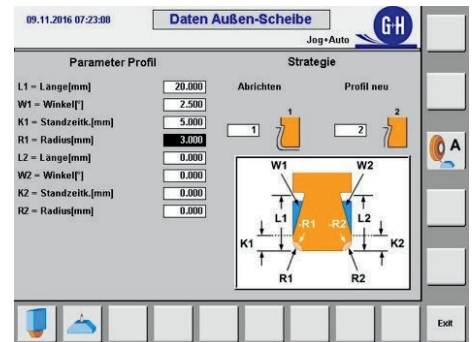
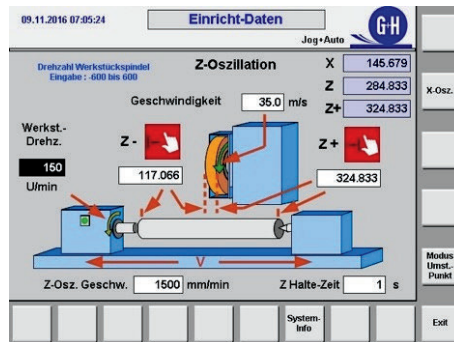
RUND
SCHLEIF
MASCHINE

GRUNDAUSSTATTUNG

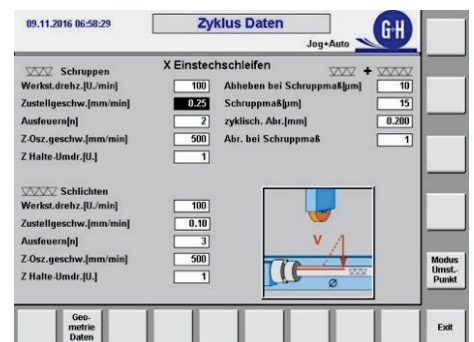
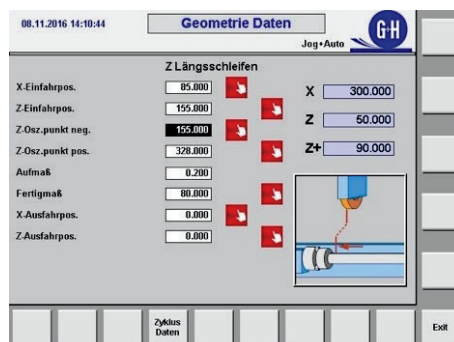


- Vollraumkapselung
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenaufnahme
- Nivellierelemente
- Kühlschmierstoffreservoir
- Reinigungs-Set
- Zwei Zentrierspitzen mit Hartmetalleinsatz
- Automatisches Abrichten
- Drehzahlregelung der Schleifspindel

Übersichtliches Einrichten der Maschine

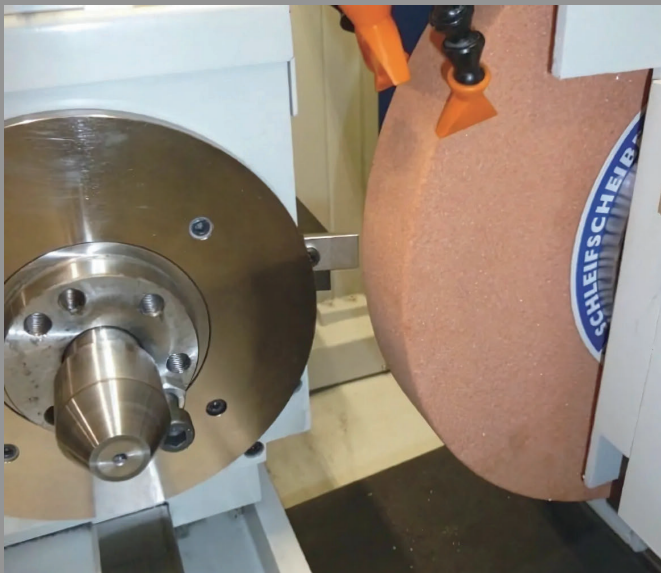


Übersichtliches Programmieren von Schleifzyklen



CB – DIE STEUERUNG ZUM RUNDSCHLEIFEN

- Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- Numerische Eingabe von Zahlenwerten
- Elektrisches Handrad
- Übernehmen von Maschinenpositionen mit Teach-Tasten
- Längsschleifen mit Zustellung an den Wendepunkten
- Einstechschleifen in X-Richtung mit Kurzhub-Oszillation
- Einstechschleifen in Z-Richtung mit Kurzhub-Oszillation
- Schräg-Einstechschleifen
- Virtuelle Karteikästen für Werkstücke, Schleifscheiben und Abrichter



Abrichten mit Kompensation

Das automatische Abrichten der Schleifscheibe vom Werkstückspindelstock ermöglicht höchste Präzision. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert.

In Verbindung mit der stufenlosen Drehzahlregelung bleibt die Schnittgeschwindigkeit konstant. Bei Bedarf kann während des laufenden Schleifprozesses ein Abrichtzyklus manuell gestartet werden.



Führungsbahnen

Alle Linearführungen sind als V-Flach-Gleitbahnen ausgeführt. Das jeweils bewegliche Element ist mit der Gleitbahnbeschichtung TURCITE-B® versehen. Diese Beschichtung gewährleistet eine gute Dämpfung zur Erzielung höchster Oberflächengüten. Die Gusseite ist geschliffen und geschabt. Das vollautomatische Umlaufschmiersystem versorgt sämtliche Führungsbahnen und Kugellenspindeln der Achsen mit Schmieröl.

TECHNISCHE DATEN

Typ	RS 300 CT	RS 600 C	bis	RS 1000 C	RS 600 CU	bis	RS 2000 CU
Spitzenweite	300	600		1.000	600		2.000
Spitzenhöhe (Option)	140	175		175	180 (230)		180 (230)
Schleiflänge	300	600		1.000	600		2.000
Werkstückgewicht zwischen Spitzen	50	100		100	150		150
Werkstückgewicht fliegend	30	20		20	120		120
X-Achse – Zustellbewegung							
Zustellgeschwindigkeit	0,01 – 4.000	0,01 – 5.000		0,01 – 5.000	0,01 – 8.000		0,01 – 8.000
Lineares Messsystem, interne Auflösung	0,0005	0,0005		0,0005	0,0005		0,0005
Z-Achse – Tischbewegung							
Tischgeschwindigkeit	0,01 – 10.000	0,01 – 10.000		0,01 – 10.000	0,01 – 12.000		0,01 – 12.000
C-Achse – Werkstückspindelstock							
Drehzahl	0 – 600	0 – 600		0 – 600	0 – 600		0 – 600
Antriebsleistung	2,0	2,0		2,0	2,0		2,0
Aufnahmekegel	MK 4 / KK 5	MK 4 / KK 5		MK 4 / KK 5	MK 5 / KK 5		MK 5 / KK 5
Schleifspindeln							
Leistung Schleifspindelmotor	5	7,5		7,5	11		11
Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit	35 (50)	35 (50)		35 (50)	35 (63)		35 (63)
Schleifscheibe, Standard	300 x 25 x 51	500 x 50 x 203,2		500 x 50 x 203,2	500 x 80 x 203,2		500 x 80 x 203,2
Planschleifscheibe rechts (Option)		250 x 30 x 127		250 x 30 x 127	300 x 40 x 127		300 x 40 x 127
Innenschleifspindel (Option)		auf Anfrage		auf Anfrage	auf Anfrage		auf Anfrage
Reitstock							
Aufnahmekegel	MK 4	MK 4		MK 4	MK 4		MK 4
Werkstück-Spannung	Feder manueller Rückzug	Feder manueller Rückzug (hydraulischer Rückzug)		Feder manueller Rückzug (hydraulischer Rückzug)	Feder manueller Rückzug (hydraulischer Rückzug)		Feder manueller Rückzug (hydraulischer Rückzug)

() Option

Technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN

Typ

	RS 1000 CM	bis	RS 4000 CM	RS 2000 CP	bis	RS 6000 CP	RS 2000 CPA	bis	RS 6000 CPA
Spitzenweite	1.000		4.000	2.000		6.000	2.000		6.000
Spitzenhöhe (Option)	300		300	400		400	400 (500)		400 (500)
Schleiflänge	1.000		4.000	2.000		6.000	2.000		6.000
Werkstückgewicht zwischen Spitzen	800		800	2.000		2.000	4.000		4.000
Werkstückgewicht fliegend	200		200	600		600	1.600		1.600

X-Achse – Zustellbewegung

Zustellgeschwindigkeit	mm/min	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000
Lineares Messsystem, interne Auflösung	mm	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005

Z-Achse – Tischbewegung

Tischgeschwindigkeit	mm/min	0,01 – 8.000	0,01 – 6.000	0,01 – 8.000	0,01 – 6.000	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000	0,01 – 8.000	0,01 – 6.000
----------------------	--------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

C-Achse – Werkstückspindelstock

Drehzahl	min ⁻¹	0 – 300	0 – 300	0 – 200	0 – 200	0 – 200	0 – 200	0 – 200	0 – 200
Antriebsleistung	kW	5,0	5,0	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2
Aufnahmekegel		MK 5 / KK 6	MK 5 / KK 6	MK 6 / KK 8	MK 6 / KK 8	MK 6 / KK 8	ME 80 / KK 11	ME 80 / KK 11	ME 80 / KK 11

Schleifspindeln

Leistung Schleifspindelmotor	kW	15	15	18	18	18	23	23	23
Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit	m/s	35 (63)	35 (63)	35 (63)	35 (63)	35 (63)	35 (63)	35 (63)	35 (63)
Schleifscheibe, Standard	mm	600 x 80 x 203,2	600 x 80 x 203,2	750 x 80 x 304	750 x 80 x 304	750 x 80 x 304	750 x 80 x 304	750 x 80 x 304	750 x 80 x 304
Planschleifscheibe rechts (Option)	mm	300 x 40 x 127	300 x 40 x 127	400 x 40 x 127	400 x 40 x 127	400 x 40 x 127	400 x 40 x 127	400 x 40 x 127	400 x 40 x 127
Innenschleifspindel (Option)		auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Reitstock

Aufnahmekegel		MK 5	MK 5	MK 6	MK 6	MK 6	ME 80	ME 80	ME 80
Werkstück-Spannung		Feder hydraulischer Rückzug	Feder hydraulischer Rückzug	Servomotor	Servomotor	Servomotor	Servomotor	Servomotor	Servomotor

() Option

Technische Änderungen vorbehalten.



Grinding Tailored to You.



Geibel & Hotz GmbH

Frankfurter Str. 102-104
D-35315 Homberg (Ohm)
Germany

vertrieb@geibelundhotz.de
www.geibelundhotz.de

Tel. +49 6633 1 81 -0
Fax +49 6633 1 81 -18

Das sind wir

Am Standort der Firma Geibel & Hotz GmbH im hessischen Homberg (Ohm) werden seit 1956 Präzisions-Schleifmaschinen bzw. Zubehör für diese Maschinen hergestellt. Mehr als 12.000 hier produzierte Maschinen sind weltweit im Einsatz. Alle von Geibel & Hotz gelieferten Maschinen werden in dem Werk in Homberg (Ohm) montiert, in Betrieb genommen und einer umfangreichen Qualitätsprüfung unterworfen. Dank der zentralen Lage ist jeder Ort in Deutschland binnen 8 Stunden mit dem Auto erreichbar. Der Service wird damit vom heimischen Standort aus für den Kunden optimal gestaltet.