



RTV
Präzisions-Rundtisch-Schleifmaschine
mit vertikaler Schleifspindel

RTV 1000 CNC

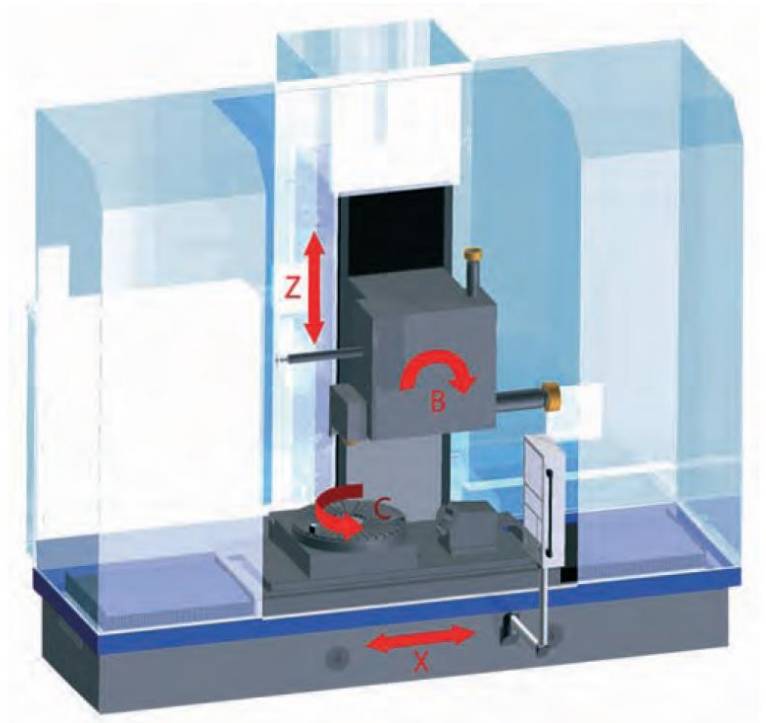


- Vollraumkapselung
- Vertikale Schleifspindel
- Schleifscheibe
- Schleifscheiben-Aufnahme
- Aufstellelemente
- Kühl-Schmierstoff-Reservoir
- Reinigungs-Set
- Luftreinigungs-Kompaktgerät
- Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte mit Haftkraft-Regelung und Entmagnetisierung
- Automatisches Abrichten vom Tisch mit Kompensation

Technische Eigenschaften

Das Maschinenbett ist eine bewährte Guss-Konstruktion mit aufwendiger Verrippung, um eine hohe Steifigkeit und Dämpfung der Maschine zu erzielen.

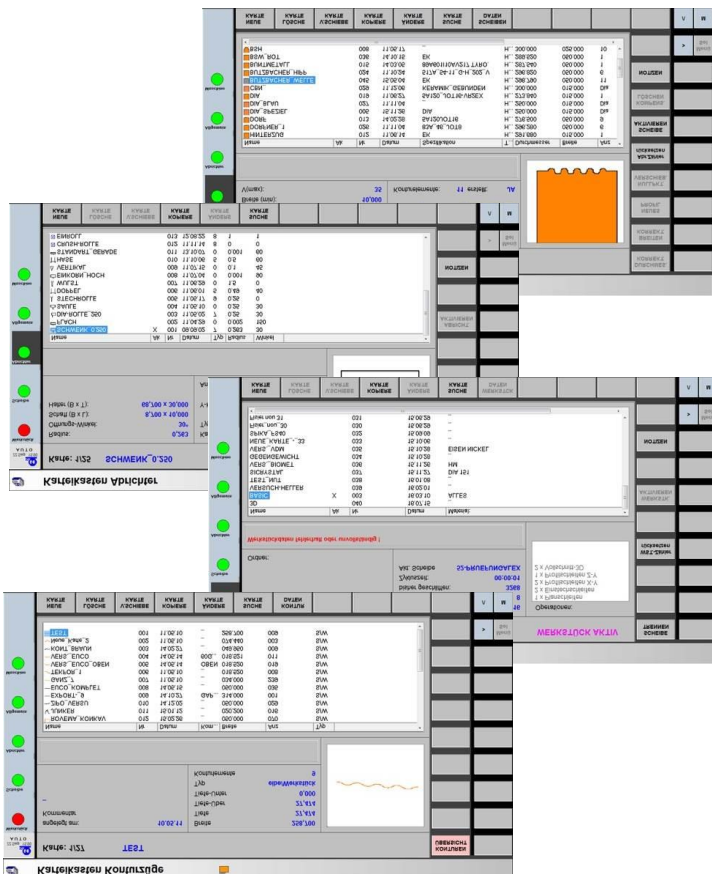
Dieses Maschinensystem erlaubt eine flexible Anpassung an die kundenspezifischen Anforderungen.



CNC-Steuerung für höchste Ansprüche und Flexibilität



- Dialoggeführte Eingabe der Prozessparameter
- Übernehmen von Achspositionen mittels Teach-In-Verfahren
- Elektrisches Handrad am Bediensatelliten für eine komfortable Bedienung
- Virtuelle Karteikästen für die Daten von, Werkstücken, Schleifscheiben und Abrichtern zum schnellen Umrüsten der Maschine.
- Komfortable Erstellung von Konturen für Schleifscheiben und Werkstücke
- Netzwerkanschluss und Fernwartung möglich



Zur schnellen Umrüstung der Maschine werden die Daten der Werkstücke, der Schleifscheiben, der Abrichter und der Konturzüge in virtuellen Karteikästen gespeichert

Die Eingabe aller Daten erfolgt dialoggeführt. Geometrische Daten können als Absolutmaße oder im Teach-In-Verfahren eingegeben werden. Für Einzelteile oder Anpassarbeiten lassen sich alle Achsen der Maschine komfortabel mittels eines elektrischen Handrades bedienen.

Es stehen verschiedene Schleifverfahren zur Verfügung, die alle zur Grundausstattung der Maschine gehören. Die Verkettung mehrerer Schleifzyklen ermöglicht die vollautomatische Bearbeitung komplexer Schleifaufgaben.

B-Achse

Der Werkstückspindelkopf mit B-Achse erlaubt den Einbau von 3 verschiedenen Schleifspindeln und einem Messtaster.



Vertikale Schleifspindel

Die vertikale Schleifspindel ist für Innen- und Außen-Schleif-Prozesse einsetzbar.



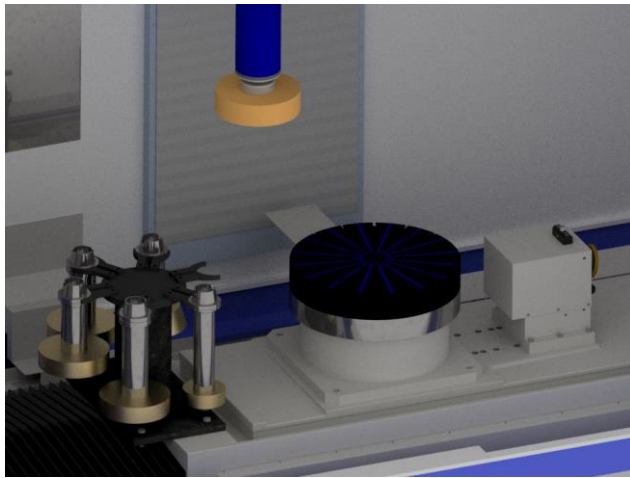
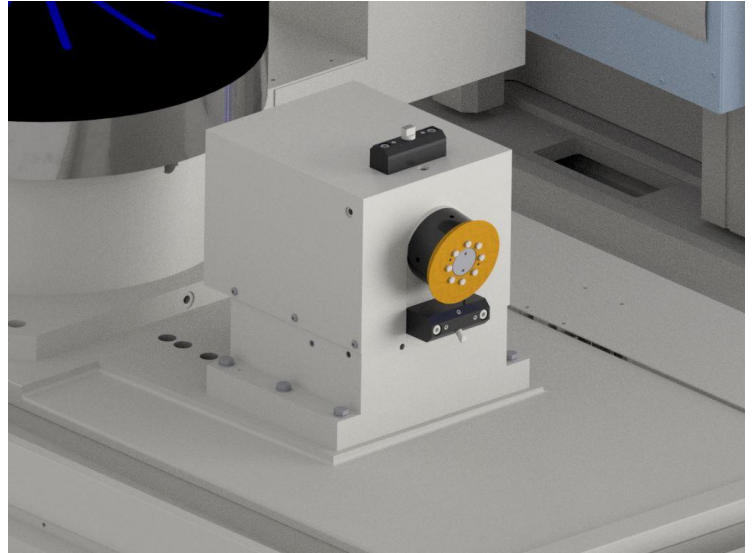
Messtaster

mit Kalibrierlehre



Abrichten mit Kompensation

Das Abrichten vom Tisch ermöglicht höchste Präzision. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert. In Verbindung mit der stufenlosen Drehzahlregelung bleibt die Schnittgeschwindigkeit konstant. Bei Bedarf kann während des ablaufenden Schleifprozesses ein Abrichtzyklus manuell gestartet werden.



Automatischer Werkzeugwechsel

zur Aufnahme von bis zu 6 Schleifscheiben.

Lineare Führungsbahnen

Alle Linearführungen sind als V-Flach-Gleitbahnen ausgeführt. Das jeweils bewegliche Element ist mit der Gleitbahnbeschichtung TURCITE-B® versehen. Diese Beschichtung gewährleistet eine gute Dämpfung zur Erzielung höchster Oberflächengüten. Die Gussseite ist geschliffen und geschabt.

In der X-Achse ist optional eine hydrostatische Führung möglich.



Zentralschmierung

Das vollautomatische Umlaufschmiersystem versorgt die Führungsbahnen der Achsen mit Schmieröl.

Typ		RTV 600 CNC	RTV 800 CNC	RTV 1000 CNC	RTV 1200 CNC	RTV 1500 CNC
Schleiffläche	mm	∅ 600	∅ 800	∅ 1.000	∅ 1.200	∅ 1.500
Schleifhöhe	mm	500	500	700	700	700
Tischbelastung	kg	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500

C-ACHSE = DREHBEWEGUNG ARBEITSTISCH

Tischdrehzahl	min ⁻¹	5 - 120	5 - 110	5 - 100	5 - 90	5 - 80
---------------	-------------------	---------	---------	---------	--------	--------

Z-ACHSE = VERTIKALE BEWEGUNG

Geschwindigkeit der Senkrechtbewegung	mm/min	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Interne Auflösung des Messsystems	mm	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

X-ACHSE = LÄNGSBEWEGUNG ZUSTELLUNG

Geschwindigkeit der Längsbewegung	mm/min	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Interne Auflösung des Messsystems	mm	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

SENKRECHT SCHLEIF-SPINDEL C1

Leistung des Schleifspindelmotors	kW	7	7	9	9	9
Art der Schleifspindel		with a motor directly installed, motor with water cooling				
Drehzahl der Schleifspindel	min ⁻¹	1.000 - 3.180	1.000 - 3.180	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000
Schleifscheibe, Standard	mm	∅ 300	∅ 300	∅ 400	∅ 400	∅ 400

HORIZONTALE SCHLEIF-SPINDEL A1 (Option)

Leistung des Schleifspindelmotors	kW	9	9	9	9	9
Art der Schleifspindel		Riementrieb, Motor mit Flüssigkeitskühlung				
Drehzahl der Schleifspindel	min ⁻¹	1.000 - 2.380	1.000 - 2.380	1.000 - 2.380	1.000 - 2.380	1.000 - 2.380
Schleifscheibe, Standard	mm	400 x 50 x 127	400 x 50 x 127	400 x 50 x 127	400 x 50 x 127	400 x 50 x 127

SENKRECHT SCHLEIF-SPINDEL C2 (Option)

Leistung des Schleifspindelmotors	kW	7	7	7	7	7
Art der Schleifspindel		Motorspindel, Motor mit Flüssigkeitskühlung				
Drehzahl der Schleifspindel	min ⁻¹	1.000 - 9.000	1.000 - 9.000	1.000 - 9.000	1.000 - 9.000	1.000 - 9.000
Schleifscheibe, Standard	mm	120 x 30 x 51	120 x 30 x 51	120 x 30 x 51	120 x 30 x 51	120 x 30 x 51

Abmessungen	m	4,7 x 2,4 x 4,2	4,7 x 2,6 x 4,2	6,0 x 3,0 x 4,6	6,0 x 3,2 x 4,6	6,7 x 3,5 x 4,6
-------------	---	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Technische Änderungen vorbehalten.

Geibel & Hotz GmbH

Postfach 1161 • 35311 Homberg (Ohm)
 Frankfurter Straße 102 – 104 • 35315 Homberg (Ohm)
 Telefone +49 6633 181-0 • Telefax +49 6633 181-18
 E-Mail info@geibelundhotz.de
 www.geibelundhotz.de